

# BT RT 11 Pro 6-10kVA / 6-10kW

## On Line VFI



### Główne cechy zasilacza:

- Technologia On Line VFI
- Współczynnik mocy wyjściowej 1
- Wysoka sprawność do 95%
- Tryb przetwornicy częstotliwości 50Hz/60Hz
- Tryb ECO Mode
- Komunikacja SNMP/USB/RS-232
- Dostępny opcjonalny bypass serwisowy RACK
- Technologia DSP gwarantuje wysoką wydajność
- Aktywna korekcja współczynnika mocy wejściowej 0,99
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Regulowana liczba baterii 16-20 szt
- Opcjonalna redundancja równoległa N+X

## ZASTOSOWANIE



Małe Data Center

Infrastruktura Krytyczna

Małe Sieci Lan

Medyczne

## AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



By Pass



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT 11 Pro- 6K(L)	BT11 Pro-10K (L)	
Moc	6000 VA / 6000 W	10000 VA / 10000 W	
<b>WEJŚCIE</b>			
Napięcie nominalne	208/220/230/240 VAC		
Zakres Napięcia	110~300VAC ± 3 % dla 50%   176~300VAC ± 3 % dla 100%		
Zakres Częstotliwości	46~54 Hz or 56~64 Hz		
Harmoniczne (THDi)	<3% 100% obciążenia		
Współczynnik Mocy	≥0,99 napięcie znamionowe (100% obciążenia)		
<b>WYJŚCIE</b>			
Napięcie wyjściowe	208*/220/230/240 VAC		
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%		
Zakres częstotliwości (zsynchro- nizowany)	46~54 Hz lub 56~64 Hz		
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50 Hz ± 0.1 Hz lub 60 Hz ± 0.1 Hz		
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)		
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 6% THD (obciążenie nieliniowe)		
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms		
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms (Typical)		
<b>SPRAWNOŚĆ</b>			
Praca sieciowa	> 95%		
Tryb ECO	> 96%		
Tryb bateryjny	> 92%		
<b>BATERIA</b>			
Typ baterii	12 V / 9 Ah		
Ilość	20		
Typowy czas ładowania	9 godziny do 90% pojemności		
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	18 min	9 min
	100% obc.	8 min	4 min
Prąd ładowania	od 1A do 4A regulowane		
Napięcie ładowania	218.4 VDC ± 1%		
<b>WYMIARY</b>			
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	UPS 610x438x88 [2U] Battery Pack:715x438x88 [2U]		
Waga netto UPS (kg)	17 kg	17 kg	
Waga netto MODUŁ BATERYJNY (z bateriami o standardowej pojemności) (kg)	49 kg	49 kg	
Waga netto MODUŁ BATERYJNY (z bateriami o powiększonej pojemności) (kg)	69 kg	69 kg	
<b>ŚRODOWISKO</b>			
Wilgotność względna	20-90% RH 0- 40°C (bez kondensacji)		
Hałas	Mniej niż 55dBA z 1 metra	Mniej niż 58dBA z 1 metra	
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)		
<b>ZARZĄDZANIE</b>			
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii		
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit &amp; 64 bit)</li> <li>- Windows Hyper-V 2012/2022</li> <li>- Windows SBS 2011 (32 bit &amp; 64 bit)</li> <li>- Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X</li> <li>- Mac OS 10 - 11</li> </ul>		
<b>NORMY</b>			
EMC	EN IEC 62040-2:2018 / EN IEC 61000-3-2:2019;		