

blacktec.

POWER OF INTELLIGENT UPS



BT Office Pro 500-1500VA

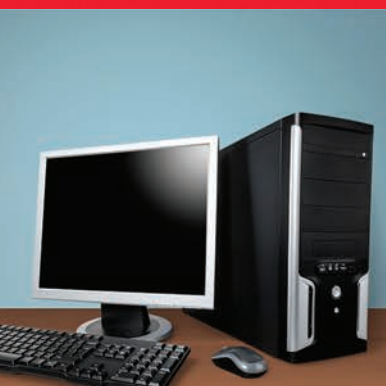
Line Interactive



Główne cechy zasilacza:

- Kompaktowy rozmiar 1U
- Boost & buck AVR do stabilizacji napięcia
- Pełna sinusoida
- Ładowanie w trybie wyłączenia
- Technologia DSP mikroprocesorowa
- Wbudowany ekran LCD
- Auto Restart po powrocie zasilania sieciowego
- Ochrona linii telefonicznej
- Funkcja zimnego startu
- Opcjonalnie karta SNMP
- Port RS 232

ZASTOSOWANIE



Komputery PC



Urządzenia Sieciowe



Kasy Fiskalne



Terminale Płatnicze

AKCESORIA



Szyny Rack



Adapter IEC



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	500R	750R	1000R	1500R	
Moc	500 VA / 300 W	750 VA / 450 W	1000 VA / 600 W	1500 VA / 900W	
WEJŚCIE					
Napięcie nominalne	165V~290V				
Zakres Napięcia	165V~290V				
Zakres Częstotliwości	50 Hz +/- 5 Hz				
WYJŚCIE					
Napięcie wyjściowe akumulatora	Sinusoidalna / 230 V AC +/-10%				
Częstotliwość wyjściowa akumulatora	50/60Hz +/-1%				
Ochrona przed przeciążeniem	Na zasilaniu: Bezpiecznik, Bateria: Wewnętrzne ograniczenie prądu				
Funkcja AVR					
Funkcja Boost	TAK				
Funkcja Buck	TAK				
BATERIA					
Typ baterii	6V / 7AH x2	6V / 7=9AH x2	6V / 7AH x4	6V / 9AH x4	
Typowy czas ładowania	8 godzin				
Automatyczna ładowarka	TAK				
Automatyczna restart	TAK				
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	12 min.	10 min.	11 min.	9 min.
	100% obc	6 min.	4 min.	5 min.	3 min.
WYMIARY					
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	44 mm x 230 mm x 433 mm		44 mm x 389 mm x 433 mm		
Waga netto (kg)	7,6	8,6	14,2	16,2	
Całkowita liczba gniazd UPS	IEC C13 x 4				
ŚRODOWISKO					
Temperatura pracy	0- 40°C				
Robocza wilgotność względna	0 do 90% BEZ KONDENSACJI				
ZARZĄDZANIE					
Porty I złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB,				
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 				
NORMY					
EMC	EN IEC 62040-2:2018 / EN IEC 61000-3-2:2019;				



BT Office 650-2000VA

Line Interactive



Główne cechy zasilacza:

- Technologia Line Interactive
- Kompaktowy rozmiar
- Boost & buck AVR do stabilizacji napięcia
- Symulowana sinusoida
- Ładowanie w trybie wyłączenia
- Funkcja auto ściemniania wyświetlacza LCD
- Technologia DSP mikroprocesorowa
- Wbudowany ekran LCD
- Auto Restart po powrocie zasilania sieciowego
- Ochrona linii telefonicznej
- Funkcja zimnego startu
- **Oprogramowanie w języku Polskim**

ZASTOSOWANIE



Komputery PC



Urządzenia Sieciowe



Kasy Fiskalne



Terminale Płatnicze

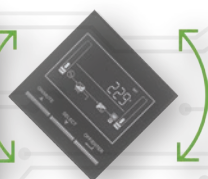


MODEL	Office 650	Office 1000	Office 1500	Office 2000
Moc	650 VA / 390 W	1000VA/600W	1500 VA / 900 W	2000 VA / 1200 W
WEJŚCIE				
Napięcie znamionowe	220/230/240 VAC			
Zakres Napięcia	140-300VAC			
Częstotliwość	60/50 Hz (auto wykrywanie)			
WYJŚCIE				
AC Regulacja napięcia (Batt. Mode)	±10%			
Regulacja Częstotliwości (Batt. Mode)	60 Hz or 50 Hz ±1 Hz			
Czas Przełączenia	2-6 ms			
Kształt napięcia (Batt. Mode)	Symulowana Sinusoida			
BATERIA				
Rodzaj / Ilość Baterii	12V 7 Ah x 1	12V 7Ahx 2	12 V /9 Ah x 2	12V /9 Ah x 2
Standardowy czas ładowania	4-6h do 90% pojemności			
WYMIARY				
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	279 x 101 x 142	350 x 146 x 160	397 x 146 x 205	
Waga netto (kg)	4.25	8.0	11.1	11.5
Panel Kontrolny				
Praca Sieciowa (zielona dioda)	komunikaty na wyświetlaczu LCD			
Praca bateryjna (miga na zielono)	komunikaty na wyświetlaczu LCD			
Awaria (LCD)	Czerwona dioda / wyświetlacz LCD			
Alarm				
Tryb bateryjny	Dźwięk co 10 sekund			
Rozładowana bateria	Dźwięk co sekundę			
Przeciążenie	Dźwięk co 0,5 sekundy			
Awaria	Dźwięk ciągły			
Zabezpieczenie				
Pełna ochrona	Ochrona przed zwarcieniem, przeciążeniem, rozładowaniem i przeciążeniem			
ŚRODOWISKO				
Wilgotność względną	0-90 % RH @ 0- 40°C (bez kondensacji)			
Hałas	< 40dB			
ZARZĄDZANIE				
Smart RS-232/USB	Supports Windows® 2000/2003/XP/Vista/2008/7/8/Linux and MAC			
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 			
NORMY				
EMC	EN 62040-1: 2008+A1:2013			



BT RT 11 Pro 1-3kVA / 1-3kW

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Współczynnik mocy wyjściowej 1
- Regulacja napięcia wyjściowego < 1%
- Tryb pracy jako przetwornica częstotliwości 50Hz/60Hz
- Programowalne gniazda wyjściowe
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Konstrukcja HOT SWAP
- Tryb ECO do oszczędzania energii
- Zapewniając pełną ochronę sprzętu
- Niski wejściowy współczynnik THDi
- Regulowany prąd ładowania poprzez panel LCD
- Technologia MOV
- Komunikacja SNMP, USB, RS232

ZASTOSOWANIE



Konsole, Komputery Gamingowe



Lodówki Laboratoryjne



Macierze Dyskowe



Rozbudowane Stajce PC

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



Adapter IEC



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT RT 11 Pro- 1K(L)	BT RT 11 Pro- 2K(L)	BT RT 11 Pro- 3K(L)		
Moc	1000 VA / 1000 W	2000 VA / 2000 W	3000 VA / 3000 W		
WEJŚCIE					
Napięcie nominalne	200/208/220/230/240 VAC				
Zakres Napięcia	160-300 VAC ± 5% 100%				
Zakres Częstotliwości	40Hz ~ 70Hz				
Harmoniczne(THDi)	≤5% nominalne napięcie wejściowe				
Współczynnik Mocy	≥0,99 napięcie znamionowe (100% obciążenia)				
WYJŚCIE					
Napięcie wyjściowe	200*/208*/220/230/240 VAC				
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%				
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	57 ~ 63 Hz lub 47 ~ 53 Hz				
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	60Hz ± 0.1Hz lub 50 Hz ± 0.1Hz				
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)				
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 4 % THD (obciążenie nieliniowe)				
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms				
Przełączanie Inverter – Bypass	4 ms (Typical)				
SPRAWNOŚĆ					
Praca sieciowa	≥89% w pełni naładowana bateria	≥91% w pełni naładowana bateria			
Tryb ECO	≥ 96% w pełni naładowana bateria				
Tryb bateryjny	≥88%	≥90%			
BATERIA					
Typ baterii	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH		
Ilość	2	4	6		
Typowy czas ładowania	3 godziny do 95% pojemności dla wewnętrznej baterii prąd ładowania 2A				
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	10 min	10 min	10 min	
	100% obc	5 min	5 min	5 min	
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	55 min	45 min	45 min	
	100%obc	25 min	20 min	20 min	
Prąd ładowania	od 2A do 12A regulowane		od 2A do 8A regulowane		
Napięcie ładowania	27.4 VDC ± 1%	41.1 VDC ± 1%	54.8 VDC ±1%	82.1 VDC ±1%	82.1 VDC ±1%
WYMIARY					
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	410 x 438 x 88		510 x 438 x 88	630 x 438 x 88	
Waga netto (bez baterii) (kg)	6.6		9.4	12.4	
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)	11.6		19.5	27.5	
ŚRODOWISKO					
Wilgotność względna	20-90% RH 0- 40°C (bez kondensacji)				
Hałas	Mniej niż 50dBA z 1 metra	Mniej niż 55dBA z 1 metra			
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)				
ZARZĄDZANIE					
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii				
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 				
NORMY					
EMC	EN IEC 62040-2:2018 / EN IEC 61000-3-2:2019;				

BT RT 11 Pro 6-10kVA / 6-10kW

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Technologia On Line VFI
- Współczynnik mocy wyjściowej 1
- Wysoka sprawność do 96%
- Tryb przetwornicy częstotliwości 50Hz/60Hz
- Tryb ECO Mode
- Komunikacja SNMP/USB/RS-232
- Dostępny opcjonalny bypass serwisowy RACK
- Technologia DSP gwarantuje wysoką wydajność
- Aktywna korekcja współczynnika mocy wejściowej 0,99
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Regulowana liczba baterii 16-20 szt
- Opcjonalna redundancja równoległa N+X

ZASTOSOWANIE



Małe Data Center

Infrastruktura Krytyczna

Małe Sieci Lan

Medyczne

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



Adapter IEC



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT 11 Pro- 6K(L)	BT11 Pro-10K (L)	
Moc	6000 VA / 6000 W	10000 VA / 10000 W	
WEJŚCIE			
Napięcie nominalne	208/220/230/240 VAC		
Zakres Napięcia	110~300VAC ± 3 % dla 50% 176~300VAC ± 3 % dla 100%		
Zakres Częstotliwości	46~54 Hz or 56~64 Hz		
Harmoniczne(THDi)	<4% 100% obciążenia, <6% 50% obciążenia		
Współczynnik Mocy	≥0,99 napięcie znamionowe (100% obciążenia)		
WYJŚCIE			
Napięcie wyjściowe	208*/220/230/240 VAC		
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%		
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	46~54 Hz lub 56~64 Hz		
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50 Hz ± 0.1 Hz lub 60 Hz ± 0.1 Hz		
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)		
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 6% THD (obciążenie nieliniowe)		
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms		
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms (Typical)		
SPRAWNOŚĆ			
Praca sieciowa	94%		
Tryb ECO	≥ 96% w pełni naładowana bateria		
Tryb bateryjny	92%		
BATERIA			
Typ baterii	12 V / 9 Ah		
Ilość	20		
Typowy czas ładowania	9 godziny do 90% pojemności		
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	18 min	9 min
	100% obc	8 min	4 min
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	52 min	30 min
	100%obc	22 min	11 min
Prąd ładowania	od 1A do 4A regulowane		
Napięcie ładowania	218.4 VDC ± 1%		
WYMIARY			
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	UPS 610x438x88 [2U] Battery Pack:715x438x88 [2U]		
Waga netto (bez baterii) (kg)	29 kg	31 kg	
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)	79 kg	81 kg	
ŚRODOWISKO			
Wilgotność względna	20-90% RH 0- 40°C (bez kondensacji)		
Hałas	Mniej niż 55dBA z 1 metra	Mniej niż 58dBA z 1 metra	
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)		
ZARZĄDZANIE			
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii		
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 		
NORMY			
EMC	EN IEC 62040-2:2018 / EN IEC 61000-3-2:2019;		

BT 11 TOWER 1-3kVA

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Podwójna konwersja Online
- Sterowanie mikroprocesorowe DSP
- Korekta współczynnika mocy wejściowej
- Szeroki zakres napięcia wejściowego (110 V – 300 V)
- Tryb przetwornicy częstotliwości 50/60 Hz
- Tryb ECO do oszczędzania energii
- Funkcja awaryjnego wyłączenia (EPO)
- Technologia MOV Zapewnia ochronę przed przepięciami
- Ładowarka o wysokim współczynniku mocy
- Niski wejściowy THDi
- Regulowany prąd ładowania poprzez panel LCD
- Inteligentna konstrukcja ładowarki optymalizująca żywotność akumulatorów

ZASTOSOWANIE



Małe Data Center

Infrastruktura Krytyczna

Małe Sieci Lan

Medyczne

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



Adapter IEC



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT 11 Pro -1K	BT 11 Pro- 2K	BT 11 Pro- 3K	
Moc	1000 VA / 900 W	2000 VA / 1800 W	3000 VA / 2700 W	
WEJŚCIE				
Napięcie nominalne	200/208/220/230/240 VAC			
Zakres Napięcia	110 – 300 VAC ± 3 % przy 50% obciążenia 160 – 300 VAC ± 3 % przy 100% obciążenia			
Zakres Częstotliwości	40Hz ~ 70Hz			
Harmoniczne(THDi)	≤5% nominalne napięcie wejściowe			
Współczynnik Mocy	≥0,99 napięcie znamionowe (100% obciążenia)			
WYJŚCIE				
Napięcie wyjściowe	200*/208*/220/230/240 VAC			
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%			
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	47 ~ 53 Hz lub 57~63Hz			
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50 Hz ± 0.1 Hz lub 60Hz ± 0.1 Hz			
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)			
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 4 % THD (obciążenie nieliniowe)			
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms			
Przełączanie Inverter – Bypass	4 ms (Typical)			
SPRAWNOŚĆ				
Praca sieciowa	≥89% w pełni naładowana bateria	≥91% w pełni naładowana bateria		
Tryb ECO	≥ 96% w pełni naładowana bateria			
Tryb bateryjny	≥88%	≥90%		
BATERIA				
Typ baterii	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH	
Ilość	2	4	6	
Typowy czas ładowania	3 godziny do 95% pojemności dla wewnętrznej baterii@ prąd ładowania 2A			
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	12 min	12 min	11 min
	100% obc	6 min	6 min	5 min
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	45 min	52 min	52 min
	100%obc	22 min	22 min	22 min
Prąd ładowania	od 2A do 4A regulowane		od 2A do 4A regulowane	
Napięcie ładowania	27.4 VDC ± 1%	54.8 VDC ±1%	82.1 VDC ±1%	
WYMIARY				
Wymiary, dł. x szer. x wys. (mm)	397 x 145 x 220	421 x 190 x 318	421 x 190 x 335	
Waga netto (bez baterii) (kg)	6.6	9.9	12.3	
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)	11.7	20,3	28	
ŚRODOWISKO				
Wilgotność względna	20-90% RH 0- 40°C (bez kondensacji)			
Hałas	Mniej niż 50dBA z 1 metra	Mniej niż 55dBA z 1 metra		
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)			
ZARZĄDZANIE				
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii			
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 			
NORMY				
EMC	EN IEC 62040-2:2018 / EN IEC 61000-3-2:2019;			

BT 11 TOWER 6-10kVA

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Technologia On Line VFI
- Technologia DSP gwarantuje wysoką wydajność
- Współczynnik mocy wyjściowej 1
- Wysoka sprawność do 96%
- Aktywna korekcja współczynnika mocy wejściowej 0,99
- Tryb przetwornicy częstotliwości 50Hz/60Hz
- Opcjonalna ochrona OVCD
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Tryb ECO Mode
- Komunikacja SNMP/USB/RS-232
- Regulowana liczba baterii 16-20 szt
- Dostępny opcjonalny bypass serwisowy
- Opcjonalna redundancja równoległa N+X

ZASTOSOWANIE



Małe Data Center

Infrastruktura Krytyczna

Małe Sieci Lan

Medyczne

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



Adapter IEC



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT 11 Pro- 6K(L)	BT11 Pro-10K (L)	
Moc	6000 VA / 6000 W	10000 VA / 10000 W	
WEJŚCIE			
Napięcie nominalne	200/208/220/230/240 VAC		
Zakres Napięcia	110 – 300 VAC ± 3 % przy 50% obciążenia 160 – 300 VAC ± 3 % przy 100% obciążenia		
Zakres Częstotliwości	40Hz ~ 70Hz		
Harmoniczne(THDi)	≤5% nominalne napięcie wejściowe		
Współczynnik Mocy	≥0,99 napięcie znamionowe (100% obciążenia)		
WYJŚCIE			
Napięcie wyjściowe	200*/208*/220/230/240 VAC		
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%		
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	47 ~ 53 Hz lub 57~63Hz		
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50 Hz ± 0.1 Hz lub 60Hz ± 0.1 Hz		
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)		
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 4 % THD (obciążenie nieliniowe)		
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms		
Przełączanie Inverter – Bypass	4 ms (Typical)		
SPRAWNOŚĆ			
Praca sieciowa	≥89% w pełni naładowana bateria	≥91% w pełni naładowana bateria	
Tryb ECO	≥ 96% w pełni naładowana bateria		
Tryb bateryjny	≥88%	≥90%	
BATERIA			
Typ baterii	12 V / 9 AH	12 V / 9 AH	
Ilość	20	20	
Typowy czas ładowania	3 godziny do 95% pojemności dla wewnętrznej baterii, prąd ładowania 2A		
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	18 min	9 min
	100% obc	8 min	3 min
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	52 min	30 min
	100%obc	22 min	11 min
Prąd ładowania	od 2A do 12A regulowane	2-4A	
Napięcie ładowania	27.4 VDC ± 1%	54.8 VDC ±1%	
WYMIARY			
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	397 x 145 x 220	421 x 190 x 318	
Waga netto (bez baterii) (kg)	6.6	9.9	
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)	11.7	20,3	
ŚRODOWISKO			
Wilgotność względna	20-90% RH 0- 40°C (bez kondensacji)		
Hałas	Mniej niż 50dBA z 1 metra	Mniej niż 55dBA z 1 metra	
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)		
ZARZĄDZANIE			
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii		
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 		
NORMY			
EMC/safety	EN IEC 62040-2:2018 / EN IEC 61000-3-2:2019;		

BT RT 33 10-60kVA

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Współczynnik mocy wyjściowej PF=1
- Działanie w trybie ECO Mode
- Aktywna korekcja współczynnika mocy
- Technologia DSP
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Opcjonalny transformator separacyjny
- Obsługuje podwójne wejścia AC – Double input
- Automatykne obracanie ekranu LCD
- Regulowana liczba baterii 32–40 szt.
- Praca równoległa ze wspólną baterią
- 3-stopniowa konstrukcja ładowania zapewniająca optymalną żywotność akumulatora

ZASTOSOWANIE



Data Center



Infrastruktura Przemysłowa



Infrastruktura Biurowa



Infrastruktura Medyczna

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



By Pass



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT RT 33-10KL	BT RT 33-20KL	BT RT 33-30KL	
Moc	10 kVA / 10 kW	20 kVA / 20 kW	30 kVA / 30 kW	
WEJŚCIE				
Napięcie nominalne	3 x 400 VAC (3Ph+N) or 208*/220/230/240 VAC (Ph-N)			
Zakres Napięcia	190-520 VAC (3-fazowy) 50% obciążenia 305-478 VAC (3-fazowe) 100% obciążenia			
Zakres Częstotliwości	46~54 Hz lub 56~64Hz			
Harmoniczne(THDi)				
Współczynnik Mocy	≥ 0.99 @ 100%			
WYJŚCIE				
Napięcie wyjściowe	3 x 360*/380/400/415 VAC (3Ph+N) lub 208*/220/230/240 VAC (Ph-N)			
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%			
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	46~54Hz lub 56~64Hz			
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50 Hz ± 0.1 Hz lub 60Hz ± 0.1 Hz			
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)			
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 5 % THD (obciążenie nieliniowe)			
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms			
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms			
SPRAWNOŚĆ				
Praca sieciowa	95.5%			
Tryb ECO	98.5%			
Tryb bateryjny	94.5%			
BATERIA				
Typ baterii	12 V / 9 AH			
Ilość	20 szt	40 szt		
Typowy czas ładowania	8h do 90%			
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	10 min - 4U	10 min - 6U	5 min - 6 U
	100% obc	4 min - 4U	4 min - 6U	5 min - 8U
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	23 min	21 min	
	50% obc.	10 min	9 min	
Prąd ładowania	1A ~ 12A (regulowany)			
Napięcie ładowania	+/-13.65 VDC x N (N=10)			
WYMIARY				
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	680 x 438 x 133 [3U]			
Waga netto (bez baterii) (kg)	26	28	35	
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)				
ŚRODOWISKO				
Wilgotność względna	0-95 % @ 0- 40°C (bez kondensacji)			
Hałas	< 62dB 1 Metr			
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)			
ZARZĄDZANIE				
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii			
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 			
NORMY				
EMC	EN IEC 62040-2: 2018 / EN 61000-3-12:2011 / EN IEC 61000-3-11:2019			

BT 31 / 33 Tower 10-20kVA

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Power Factor =1
- Technologia DSP gwarantuje wysoką wydajność
- Regulowana liczba akumulatorów w stringu
- Tryb przetwornicy częstotliwości 50 Hz / 60 Hz
- Aktywna korekcja współczynnika mocy na wszystkich fazach
- Tryb ECO Mode
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Wbudowany bypass serwisowy
- Wbudowane porty komunikacji SNMP/USB/RS-232
- Możliwa praca równoległa ze wspólną baterią
- Opcjonalny transformator separacyjny
- 3-stopniowa konstrukcja ładowania zapewniająca optymalną żywotność akumulatora

ZASTOSOWANIE



Data Center



Infrastruktura Przemysłowa



Infrastruktura Biurowa



Infrastruktura Medyczna

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



By Pass



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT 33-10K(L)	BT 33-20K(L)	
Moc	10 kVA / 10 kW	20 kVA / 20 kW	
WEJŚCIE			
Napięcie nominalne	3 x 360VAC/380VAC/400VAC/415VAC (3f+N+PE)		
Zakres Napięcia	190-520 VAC (3-fazowe) 50% obciążenia 305-478 VAC (3-fazowe) 100% obciążenia		
Zakres Częstotliwości	46~54 Hz or 56~64Hz		
Harmoniczne(THDi)			
Współczynnik Mocy	≥ 0.99 100%		
WYJŚCIE			
Napięcie wyjściowe	3 x 360VAC/380VAC/400VAC/415VAC (3f +N+PE) oraz 208*/220/230/240VAC(L+N)		
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%		
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	46~54Hz lub 56~64Hz		
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50 Hz ± 0.1 Hz lub 60Hz ± 0.1 Hz		
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)		
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 5 % THD (obciążenie nieliniowe)		
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms		
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms		
SPRAWNOŚĆ			
Praca sieciowa	95.5%		
Tryb ECO	98.5%		
Tryb bateryjny	94.5%		
BATERIA			
Typ baterii	12 V / 9 Ah		
Ilość	40 szt	40 szt	
Typowy czas ładowania	9 godzin powrotu do 90% pojemności		
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	23 min	10 min
	100% obc	10 min	5 min
Prąd ładowania	2-12A		
Napięcie ładowania	+/-218 VDC ± 10%		
WYMIARY			
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	627 x 250 x 827		
Waga netto (bez baterii) (kg)	43	65	
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)	114	139	
ŚRODOWISKO			
Wilgotność względna	0-95 %, 0- 40°C (bez kondensacji)		
Hałas	< 60dB 1 Metr		
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)		
ZARZĄDZANIE			
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii		
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 		
NORMY			
EMC	EN IEC 62040-2: 2018 / EN 61000-3-12:2011 / EN IEC 61000-3-11:2019		

BT 33 Tower 30-80kVA

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Współczynnik mocy wyjściowej $PF = 1$ dla 10-80KW
- Technologia DSP gwarantuje wysoką wydajność
- Regulowana liczba akumulatorów w stringu
- Tryb przetwornicy częstotliwości 50 Hz / 60 Hz
- Aktywna korekcja współczynnika mocy • Tryb ECO Mode
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Wbudowany bypass serwisowy
- Wbudowane porty komunikacji SNMP/USB/RS-232
- Możliwa praca równoległa ze wspólną baterią
- Opcjonalny transformator separacyjny
- 3-stopniowa konstrukcja ładowania zapewniająca optymalną wydajność baterii

ZASTOSOWANIE



Data Center



Infrastruktura Przemysłowa



Infrastruktura Biurowa



Infrastruktura Medyczna

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



By Pass



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT33-30K(L)	BT33-40K(L)	BT 33-60KL	BT 33-80KL
Moc	30 kVA / 30 kW	40 kVA / 40 kW	60 kVA / 60 kW	80 kVA / 80 kW
WEJŚCIE				
Napięcie nominalne	3 x 400 VAC (3Ph+N)			
Zakres Napięcia	190-520 VAC (3-fazowe) 50% obciążenia 305-478 VAC (3-fazowe) 100% obciążenia			
Zakres Częstotliwości	46~54 Hz or 56~64Hz			
Harmoniczne(THDi)				
Współczynnik Mocy	≥0.99 100%			
WYJŚCIE				
Napięcie wyjściowe	3 x 360*/380/400/415 VAC (3Ph+N)			
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%			
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	46~54Hz lub 56~64Hz			
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50 Hz ± 0.1 Hz lub 60Hz ± 0.1 Hz			
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)			
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 5 % THD (obciążenie nieliniowe)			
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms			
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms			
SPRAWNOŚĆ				
Praca sieciowa	95.5%			
Tryb ECO	98.5%			
Tryb bateryjny	94.5%			
BATERIA				
Typ baterii	12 V / 9 AH			
Ilość	64 szt.		Baterie zewnętrzne	
Typowy czas ładowania	9 godzin powrotu do 90% pojemności			
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	11 min	10 min	Baterie zewnętrzne
	100% obc	4 min	3 min	Baterie zewnętrzne
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	Dostosowany do potrzeb: zewnętrzny stojak bateryjny / zewnętrzna szafka bateryjna		
	100% obc.			
Prąd ładowania	od 2 do 12A regulowane			
Napięcie ładowania	+/-218 VDC ± 10%		Baterie zewnętrzne	
WYMIARY				
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	815 x 300 x 1000		790 x 360 x 1010	
Waga netto (bez baterii) (kg)	61	43	108	113
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)	152	117		
ŚRODOWISKO				
Wilgotność względna	0-95 %, 0- 40°C (bez kondensacji)			
Hałas	< 65dB 1 Metr	< 67dB 1 Metr	< 75dB 1 Metr	
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)			
ZARZĄDZANIE				
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii			
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 			
NORMY				
EMC	EN IEC 62040-2: 2018 / EN 61000-3-12:2011 / EN IEC 61000-3-11:2019			

BT 33 Tower 60-200kVA

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Współczynnik mocy wyjściowej $PF = 1$ dla 60-200kW
- Technologia DSP gwarantuje wysoką wydajność
- Regulowana liczba akumulatorów w stringu
- Tryb przetwornicy częstotliwości 50 Hz / 60 Hz
- Aktywna korekcja współczynnika mocy na wszystkich fazach
- Tryb ECO Mode
- Funkcja awaryjnego wyłączenia zasilania (EPO)
- Wbudowany bypass serwisowy
- Wbudowane porty komunikacji SNMP/USB/RS-232
- Możliwa praca równoległa ze wspólną baterią
- Opcjonalny transformator separacyjny
- 3-stopniowa konstrukcja ładowania zapewniająca optymalną żywotność akumulatorów

ZASTOSOWANIE



Data Center



Infrastruktura Przemysłowa



Infrastruktura Biurowa



Infrastruktura Medyczna

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



By Pass



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT33 III -60 KL	BT33 III -80 KL	BT33 III -100KL	BT33 III -120KL	BT33 III -180KL	BT33 III -200KL
Moc	60 kVA / 60 kW	80 kVA / 80 kW	100 kVA / 100 kW	120 kVA / 120 kW	180 kVA / 180 kW	200 kVA / 200 kW
WEJŚCIE						
Napięcie nominalne	3 x 360/380/400/415 VAC (3Ph+N)					
Zakres Napięcia	110-300 VAC 50% obciążenia ; 176-276 VAC 100% obciążenia					
Zakres Częstotliwości	40~70 Hz					
Harmoniczne(THDi)	< 4%					
Współczynnik Mocy	≥0.99 100%					
WYJŚCIE						
Napięcie wyjściowe	3 x 360*/380*/400/415 VAC (3Ph+N)					
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	± 1%					
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	46~54Hz lub 56~64Hz					
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50/60 Hz ± 1%					
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)					
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 5 % THD (obciążenie nieliniowe)					
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms					
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms					
SPRAWNOŚĆ						
Praca sieciowa	95.5%					
Tryb ECO	98.5%					
Tryb bateryjny	94.5%					
BATERIA						
Typ baterii	Dopasowane do wymagań					
Ilość	32~40 pcs (regulowane)					
Typowy czas ładowania	9 godzin powrotu do 90% pojemności					
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	Dostosowany do potrzeb: zewnętrzny stojak bateryjny / zewnętrzna szafka bateryjna				
	100% obc.					
Prąd ładowania	1-12A	1-18A	2-36A	3-54A		
Napięcie ładowania	+/-13.65V*N (N = 16~20)					
WYMIARY						
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	815 x 300 x 1000	815 x 300 x 1000	974 x 600 x 1600			
Waga netto (bez baterii) (kg)	56	74	214	286	286	382
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)	114	139	152			
ŚRODOWISKO						
Wilgotność względna	0-95 % 0- 40°C (bez kondensacji)					
Hałas	> 65dB 1 Metr	> 75dB 1 Metr				
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)					
ZARZĄDZANIE						
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii					
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 					
NORMY						
EMC	EN IEC 62040-2: 2018 / EN 61000-3-12:2011 / EN IEC 61000-3-11:2019					

BT Modular 20-600kVA

On Line VFI / Moduły mocy 20, 30, 50 i 60kVA

Główne cechy zasilacza:



- Modułowa konstrukcja zmniejsza MTTR
- Wyjściowy współczynnik mocy 1
- Wbudowany przełącznik obejścia serwisowego dla łatwej konserwacji
- Regulowany przez użytkownika prąd ładowania – maksymalnie 8A/16A na moduł
- Interfejs w języku Polskim
- Redundancja równoległa N+1 lub N+X
- Wysoka niezawodność pracy z redundantnym zasilaniem STS
- Regulowany ciąg akumulatorów 32-40szt
- Graficzny 10-calowy wyświetlacz LCD w języku Polskim
- Jeden program do obsługi wszystkich urządzeń marki Blacktec

ZASTOSOWANIE



Data Center



Infrastruktura Przemysłowa



Infrastruktura Biurowa



Infrastruktura Medyczna

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



By Pass



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT Modular 20-200	BT Modular 30-300	BT Modular 50-500	BT Modular 60-600
Moc	20 kVA -200KW	30 kVA -300KW	50 kVA -500KW	60 kVA -600KW
WEJŚCIE				
Napięcie nominalne	3 x 380VAC/400VAC/415VAC (3Ph+N)			
Zakres Napięcia	305 ~ 478 VAC przy 70% - 100% obciążenia; 208 ~ 478VAC dla obciążenia <70%			
Zakres Częstotliwości	50/60Hz (automatyczne wykrywanie)			
Harmoniczne(THDi)	< 3%			
Współczynnik Mocy	> 0,99 przy 100% obciążeniu, >0,98 przy 50% obciążeniu			
WYJŚCIE				
Napięcie wyjściowe	3 x 380VAC/400VAC/415VAC (3Ph+N)			
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	≤ ± 1% Typowy (obciążenie zrównoważone) ≤ ± 2% Typowy (obciążenie niezrównoważone)			
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	46Hz ~ 54Hz lub 56Hz ~ 64Hz			
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)				
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)			
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 4 % THD (obciążenie nieliniowe)			
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms			
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms			
SPRAWNOŚĆ				
Praca sieciowa	95.5%			
Tryb ECO	98.5%			
Tryb bateryjny	94.5%			
BATERIA				
Typ baterii	Zewnętrzny stojak bateryjny			
Ilość	32~40 pcs (regulowane)			
Typowy czas ładowania	9 godzin powrotu do 90% pojemności			
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	Dostosowany do potrzeb: zewnętrzny stojak bateryjny / zewnętrzna szafka bateryjna		
	100% obc			
Prąd ładowania	8A na moduł		18A na moduł	
Napięcie ładowania				
WYMIARY				
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	1100 x 600 x 2100			
Waga netto (bez baterii) (kg)	270 - 350kg.			
ŚRODOWISKO				
Wilgotność względna	0-95 %, 0- 40°C (bez kondensacji)			
Hałas				
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)			
ZARZĄDZANIE				
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii			
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 			
NORMY				
EMC	EN IEC 62040-2:2018 / IEC 62040-2:2016			

BT Modular-B 30kW-120kW

On Line VFI



Główne cechy zasilacza:

- Modułowa konstrukcja zmniejsza MTTR
- Wyjściowy współczynnik mocy 1
- Wbudowany przełącznik obejścia serwisowego dla łatwej konserwacji
- Regulowany przez użytkownika prąd ładowania – maksymalnie 8A na moduł
- Interfejs w języku Polskim
- Redundancja równoległa N+1 lub N+X
- Wysoka niezawodność pracy z redundantnym zasilaniem STS
- Wbudowane baterie do 5x40x9Ah
- Graficzny 10-calowy wyświetlacz LCD w języku Polskim
- Jeden program do obsługi wszystkich urządzeń marki Blacktec

ZASTOSOWANIE



Data Center



Infrastruktura Przemysłowa



Infrastruktura Biurowa



Infrastruktura Medyczna

AKCESORIA



Czujnik Środowiskowy



By Pass



Karta SNMP



Karta AS400

MODEL	BT Modular 30-90	BT Modular 30-120	
Moc	30 kVA -90KW	30 kVA -120KW	
WEJŚCIE			
Napięcie nominalne	3 x 380VAC/400VAC/415VAC (3Ph+N)		
Zakres Napięcia	305 ~ 478 VAC przy 70% - 100% obciążenia; 208 ~ 478VAC dla obciążenia <70%		
Zakres Częstotliwości	50/60Hz (automatyczne wykrywanie)		
Harmoniczne(THDi)	< 3% 100% obciążenia		
Współczynnik Mocy	> 0,99 przy 100% obciążeniu, >0,98 przy 50% obciążeniu		
WYJŚCIE			
Napięcie wyjściowe	3 x 380VAC/400VAC/415VAC (3Ph+N)		
Regulacja napięcia (Batt. Mode)	≤ ± 1% Typowy (obciążenie zrównoważone) ≤ ± 2% Typowy (obciążenie niezrównoważone)		
Zakres częstotliwości (zsynchronizowany)	46Hz ~ 54Hz lub 56Hz ~ 64Hz		
Zakres częstotliwości (Batt. Tryb)	50Hz / 60z		
Współczynnik szczytu	3:1 (max.)		
Zniekształcenia harmoniczne	≤ 2 % THD (obciążenie liniowe); ≤ 4 % THD (obciążenie nieliniowe)		
Przełączanie AC – Tryb baterii	0ms		
Przełączanie Inverter – Bypass	0 ms		
SPRAWNOŚĆ			
Praca sieciowa	95.5%		
Tryb ECO	98.5%		
Tryb bateryjny	94.5%		
BATERIA			
Typ baterii	12V 9Ah		
Ilość	3x40x9Ah	5x40x9Ah	
Typowy czas ładowania	9 godzin powrotu do 90% pojemności		
Czas podtrzymania (min) baterie wew.	50% obc.	10 min.	10 min.
	100% obc	5 min.	5 min.
Czas podtrzymania (min) 1 Battery Pack	50% obc.	Dostosowany do potrzeb: zewnętrzny stojak bateryjny / zewnętrzna szafka bateryjna	
	50% obc.		
Prąd ładowania	8A - 32A		
Napięcie ładowania	8A na moduł		
WYMIARY			
Wymiary, szer. x szer. x wys. (mm)	1100 x 600 x 2100		
Waga netto (bez baterii) (kg)	675	932	
Waga netto (z wbudowaną baterią) (kg)			
ŚRODOWISKO			
Wilgotność względna	0-95 % , 0- 40°C (bez kondensacji)		
Hałas			
Wysokość n.p.m	10% obniżenia wartości znamionowej dla ponad 1000 m (wysokość nie powinna przekraczać 3000 m)		
ZARZĄDZANIE			
Porty i złącza	EPO, RS-232, Inteligentny slot, USB, złącze zewnętrznej baterii		
SNMP	<ul style="list-style-type: none"> - Windows Server Windows 7 / 8 / 10/11 (32 bit & 64 bit) - Windows Hyper-V 2012/2022 - Windows SBS 2011 (32 bit & 64 bit) - Linux ESXI 4.X/5.X/6.X/7.X/8.X - Mac OS 10 - 11 		
NORMY			
EMC	EN IEC 62040-2:2018 / IEC 62040-2:2016		

Szafa wisząca Rack 19" MW 4-18U

Szerokość 450mm, 600mm

Główne cechy szaf:



- Stopień ochrony IP20
- Drzwi przednie opcjonalne w 6 typach
- Przepusty kablowe na górze i na dole
- Możliwość montażu 2 wentylatorów
- Panele boczne z zamkiem
- Nośność: 40-60KG
- Szyny profilowe 19" montowane z przodu i z tyłu szafy
- Profilowane szyny 19"
- Kolor RAL7035 lub RAL9005
- Opakowanie typu FLAT PACK

DOSTĘPNE MODELE

Model	Wymiary szafy [mm]	Wymiary opakowania [mm]	Waga (kg)
WM – 4U D450	600 x 450 x 4U	620 x 470 x 370	14,5
WM – 6U D450	600 x 450 x 6U	620 x 520 x 370	15,5
WM – 6U D600	600 x 600 x 6U	620 x 470 x 500	18
WM – 9U D450	600 x 450 x 9U	600 x 520 x 500	21,5
WM – 9U D600	600 x 600 x 9U	620 x 470 x 640	24
WM – 12U D450	600 x 450 x 12U	620 x 520 x 640	27,5
WM – 12U D600	600 x 600 x 12U	620 x 470 x 770	30
WM – 15U D450	600 x 450 x 15U	620 x 520 x 770	36,5
WM – 15U D600	600 x 600 x 15U	620 x 470 x 910	39,5
WM – 18U D600	600 x 600 x 18U	620 x 520 x 910	44

AKCESORIA



Patch Panel



Listwa zasilająca



Długa półka



Wentylatory

Szafa Rack 19" STs 18-47U

Szerokość 450mm, 600mm



Główne cechy szaf:

- Stal walcowana na zimno SPCC
- Odwracalne, przednie drzwi ze szkła hartowanego 5mm
- Tylne pełne drzwi
- Stopień ochrony IP20
- Kąt otwierania 120° drzwi przednich oraz tylnych
- Zdejmowany panel boczny z zamkiem
- Malowanie proszkowe RAL 9005 (czarny)
- Duże przepusty kablowe w suficie i dole szafy
- Szafy 800mm oraz 1000mm posiadają w standardzie dwa pionowe organizery kablowe

DOSTĘPNE MODELE

Model	Wymiary szafy [mm]	Wysokość [U]	Waga (kg)
Szafa / STs 6618	600 x 600 x 988 18U	18	55
Szafa / STs 6622	600 x 600 x 1166 22U	22	60
Szafa / STs 6822	600 x 800 x 1166 22U	22	65
Szafa / STs 6627	600 x 600 x 1388 27U	27	60
Szafa / STs 6827	600 x 800 x 1388	27	70
Szafa / STs 6632	600 x 600 x 1610	32	64
Szafa / STs 6832	600 x 800 x 1610	32	74
Szafa / STs 6637	600 x 600 x 1833	37	79
Szafa / STs 6837	600 x 800 x 1833	37	89
Szafa / STs 6137	600 x 1000 x 1833	37	95
Szafa / STs 6642	600 x 600 x 2055	42	95
Szafa / STs 6842	600 x 800 x 2055	42	105
Szafa / STs 6142	600 x 1000 x 2055	42	110
Szafa / STs 6647	600 x 600 x 2277	47	135
Szafa / STs 6847	600 x 800 x 2277	47	140
Szafa / STs 6147	600 x 1000 x 2277	47	155

AKCESORIA



Patch Panel



Listwa zasilająca



Długa półka



Wentylatory

Szafa Rack 19" STp 18-47U

Szerokość 450mm, 600mm

Główne cechy szaf:



- Stal walcowana na zimno SPCC
- Odwracalne, przednie drzwi perforowane
- Tylne pełne drzwi
- Stopień ochrony IP20
- Kąt otwierania 120° drzwi przednich oraz tylnych
- Zdejmowany panel boczny z zamkiem
- Malowanie proszkowe RAL 9005 (czarny)
- Duże przepusty kablowe w suficie i dole szafy
- Szafy 800mm oraz 1000mm posiadają w standardzie dwa pionowe organizery kablowe

DOSTĘPNE

Model	Wymiary szafy [mm]	Wysokość [U]	Waga (kg)
Szafa / STp 6618	600 x 600 x 988	18U	55
Szafa / STp 6622	600 x 600 x 1166	22U	60
Szafa / STp 6822	600 x 800 x 1166	22U	65
Szafa / STp 6627	600 x 600 x 1388	27U	60
Szafa / STp 6827	600 x 800 x 1388	27U	70
Szafa / STp 6632	600 x 600 x 1610	32U	64
Szafa / STp 6832	600 x 800 x 1610	32U	74
Szafa / STp 6637	600 x 600 x 1833	37U	79
Szafa / STp 6837	600 x 800 x 1833	37U	89
Szafa / STp 6137	600 x 1000 x 1833	37U	95
Szafa / STp 6642	600 x 600 x 2055	42U	95
Szafa / STp 6842	600 x 800 x 2055	42U	105
Szafa / STp 6142	600 x 1000 x 2055	42U	110
Szafa / STp 6647	600 x 600 x 2277	47U	135
Szafa / STp 6847	600 x 800 x 2277	47U	140
Szafa / STp 6147	600 x 1000 x 2277	47U	155

AKCESORIA



Krótka Półka



Listwa zasilająca



Długa półka



Wentylatory



GL PROJEKT[®]

Tworzymy Pozytywną Energię do Współpracy

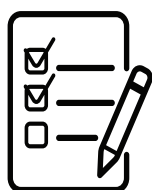
BUDOWA SERWEROWNI

Kompleksowość Niezawodność Elastyczność

Centra danych na całym świecie stają się coraz bardziej złożone, a dzięki rozwiązaniom modułowym ich budowa staje się bardziej dostępna i szybsza. Kluczowym wyzwaniem pozostaje zapewnienie wydajności i efektywności, które są niezbędne w obliczu rosnącej ilości danych. Operatorzy centrów danych mogą to osiągnąć, korzystając z zaawansowanej infrastruktury oferowanej przez ALPROJEKT.

ALPROJEKT proponuje kompleksowe podejście do budowy Centrum Przetwarzania Danych, które obejmuje nie tylko tradycyjne budynki, ale również kontenerowe centra danych. Nasza oferta obejmuje wszystkie etapy realizacji projektu, począwszy od koncepcji i stworzenia programu funkcjonalnego, przez projekty branżowe oraz dobór odpowiednich rozwiązań, aż po wykonanie i odbiory funkcjonalne.

W ramach modelu „**Zaprojektuj i wybuduj**” zapewniamy wszystkie niezbędne elementy do skutecznej realizacji inwestycji:



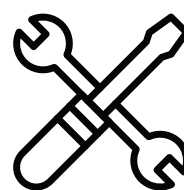
ANALIZA POTRZEB

Podczas tego etapu wspólnie poznajemy potrzeby oraz oczekiwania dla konkretnego projektu bądź zagadnienia. Analiza potrzeb rzeczowych oraz określenie budżetu pozwala na przygotowanie szczegółowej oferty.



KONCEPCJA

Na podstawie rzeczowej analizy przygotowujemy koncepcje, a następnie ją przedstawiamy i wspólnie z inwestorem weryfikujemy lub omawiamy. Określamy słabe i mocne strony przedstawionego projektu dzięki temu powstaje finalny projekt zgodny z oczekiwaniami inwestora



WDROŻENIE / PRZYSTĄPIENIE DO REALIZACJI

Dwa podstawowe i najtrudniejsze etapy za nami! Znamy potrzeby i oczekiwania, znamy budżet więc Startujemy.



Wynajem urządzeń zasilania awaryjnego

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu oraz rozbudowanej sieci partnerskiej, jesteśmy w stanie zagwarantować Państwu kompleksową obsługę w zakresie dostarczania agregatów prądowców. Oferujemy podstawienie urządzeń wraz z pełnym okablowaniem oraz obsługą techniczną na terenie całej Polski, niezależnie od lokalizacji. Nasza elastyczność i szybkość działania pozwalają na realizację zamówień w wyjątkowo krótkich terminach, co czyni nas niezawodnym partnerem w sytuacjach wymagających natychmiastowej reakcji i zapewnienia ciągłości zasilania.



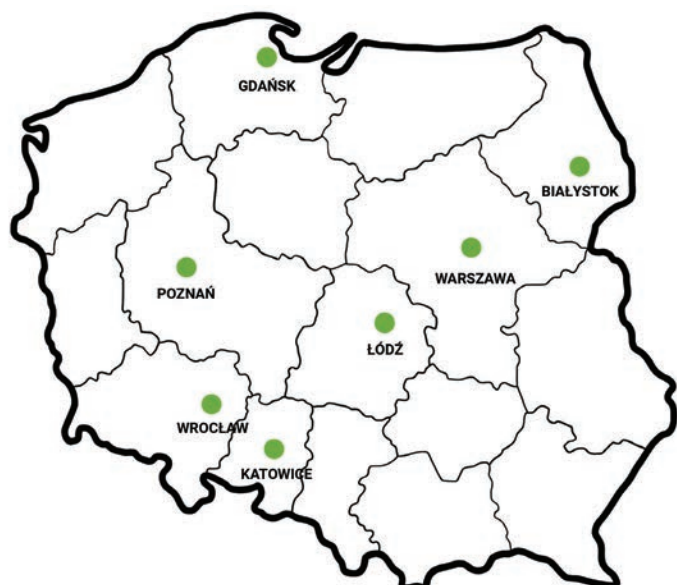
Pełna obsługa on-site z utrzymaniem agregatów w gotowości nawet na kilkunastu obiektach jednocześnie nie stanowi dla nas problemu.



Dysponujemy agregatami o mocach od 10KW do 1000KW.



Dopełnieniem oferty RENTAL są zbiorniki paliwa 2500 – 5000l oraz maszty oświetleniowe halogenowe idealne na oświetlenie podczas imprez plenerowych lub placów budowy.



Gdzie można wynająć sprzęt?

Lokalizacja baz maszynowych

Nasze agregaty prądowców możesz wynająć we wszystkich większych miastach w Polsce.

Niezawodność naszych rozwiązań gwarantuje doświadczony personel techniczny oraz najwyższej klasy agregaty prądowców oparte na najlepszych silnikach renomowanych producentów.

SERWIS UPS



Kompleksowy serwis zasilaczy UPS

Zapewnienie ciągłości zasilania to kluczowe wyzwanie dla każdej organizacji. Nasza firma oferuje kompleksowe usługi serwisowe dla zasilaczy UPS, które gwarantują niezawodność Twojego systemu zasilania.

Przeglądy techniczne

Przeglądy techniczne

Regularne przeglądy techniczne są niezbędne do utrzymania optymalnej pracy zasilaczy UPS. Nasz wykwalifikowany personel przeprowadza kompleksowe inspekcje, testy i pomiary, zapewniając:

- Ocenę stanu baterii i konieczność ich wymiany
- Sprawdzenie parametrów wejściowych i wyjściowych
- Kontrolę pracy wentylatora i układów chłodzenia
- Oczyszczenie wnętrza obudowy z kurzu i zanieczyszczeń

Szybka reakcja serwisowa

W przypadku awarii, zapewniamy natychmiastową pomoc. Dzięki umowom serwisowym z krótkim czasem reakcji, nasi technicy przybędą do Ciebie:

• **Następnego dnia roboczego (NDB)**

• **24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, przez cały rok (24/7/365)**

Dodatkowo, oferujemy całodobową infolinię techniczną, gdzie nasi specjaliści udzielą wsparcia w rozwiązywaniu problemów.



Wymiana baterii

Baterie są kluczowym elementem zasilacza UPS. Oferujemy kompleksową usługę wymiany baterii, która obejmuje:

- Dostawę nowych, wysokiej jakości baterii
- Bezpieczne usunięcie starych akumulatorów
- Podłączenie i uruchomienie nowych baterii
- Utylizację zużytych akumulatorów zgodnie z przepisami

Gwarancja niezawodności

Dzięki naszym usługom serwisowym, możesz mieć pewność, że Twój system zasilania UPS będzie działał niezawodnie. Zapewniamy:

- Pełną dokumentację przeprowadzonych prac
- Raporty z oceny stanu technicznego urządzeń
- Rekomendacje dotyczące modernizacji lub wymiany sprzętu
- Gwarancję na wykonane usługi i zamontowane części

Wybierając nasz serwis zasilaczy UPS, inwestujesz w niezawodność i ciągłość zasilania swojej organizacji. Dzięki profesjonalnym przeglądom, szybkiej reakcji w przypadku awarii oraz kompleksowej wymianie baterii, zapewniamy bezpieczeństwo i efektywność Twojego systemu zasilania. Z nami masz pewność, że Twoje urządzenia będą działały sprawnie i bezpiecznie, co pozwoli Ci skupić się na kluczowych aspektach działalności.





SERWIS AGREGATÓW

Oferujemy kompleksowy serwis agregatów prądotwórczych, który obejmuje zarówno przeglądy okresowe, jak i usługi naprawcze. Nasze doświadczenie pozwala nam na świadczenie usług na najwyższym poziomie, z uwzględnieniem wszystkich niezbędnych aspektów technicznych.

Zakres usług przeglądów

Nasze przeglądy obejmują:

- Wymiana materiałów eksploatacyjnych: oleju, filtrów oleju oraz filtrów paliwa.
- Czyszczenie filtra powietrza: zapewnia lepszą wydajność agregatu.
- Wymiana płynu chłodniczego: co 2 lata w ramach przeglądu rozszerzonego.
- Kontrola paska: sprawdzamy stan paska napędowego.
- Kontrola progu zamrażania płynu: istotna dla zapewnienia bezpieczeństwa w niskich temperaturach.
- Kontrola wibro-izolatorów: zapewnia stabilność i minimalizuje drgania.
- Kontrola połączeń elektrycznych: w systemach sterowania i automatyki.
- Kontrola układów paliwa, smarowania i chłodzenia: kluczowe dla prawidłowego działania agregatu.
- Kontrola akumulatorów i alternatora: zapewnia niezawodność rozruchu.
- Kontrola wentylacji i odprowadzania spalin: niezbędne dla bezpieczeństwa operacyjnego.
- Pomiar rezystancji uzwojenia prądnicy: zapewniające efektywność pracy.
- Uruchomienie w trybie ręcznym i automatycznym: testujemy różne tryby pracy agregatu.
- Czyszczenie zespołu prądotwórczego: dla zachowania jego sprawności.
- Protokół z przeglądu: z zaleceniami eksploatacyjnymi i dopuszczeniem do użytku.



Usługi serwisowe

Prowadzimy zarówno serwis gwarancyjny, jak i pogwarancyjny agregatów prądotwórczych. Oferujemy:

- **Umowy serwisowe: dostosowane do indywidualnych potrzeb klientów.**
- **Naprawy agregatów: szybka i efektywna obsługa.**
- **Wymiany paliwa: zapewniamy dostępność odpowiednich materiałów eksploatacyjnych.**

Nasza ekipa serwisowa składa się z wykwalifikowanych specjalistów, którzy są wyposażeni w niezbędne narzędzia i części zamienne, co pozwala na szybką i skuteczną realizację usług. Działamy na terenie całego kraju, zapewniając naszym klientom kompleksową opiekę nad ich systemami zasilania.

